« Améliorer au mieux la performance des processus en exploitant les méthodes déjà à la disposition »

LES OBJECTIFS

- Apprendre comment structurer et initialiser
- une démarche Lean Manufacturing

LE PROGRAMME?

- Qu'est ce que le LEAN MANUFACTURING ?
 - Le but du Lean Manufacturing
 - Les attributs du Lean Manufacturing
 - La couverture du Lean Manufacturing
- Le VSM Value Stream Mapping
 - · Les objectifs et définitions du VSM
 - Les flux physiques et symboles associés
 - Les flux d'informations
 - La cartographie « initiale »
 - La cartographie « cible »
 - Le plan de progrès

Les chantiers KAIZEN

- Le but du Kaizen
- Les 10 points de l'état d'esprit KAIZEN
- Valeur ajoutée / Non valeur ajoutée
- Les 7 catégories de gaspillage
- Le déroulement d'un chantier Kaizen
- L'analyse de flux
- Les observations de poste
- Les observations d'activités
- Le chronométrage et les simogrammes
- L'analyse Takt-Time
- Les implantations
- Le bilan / Les gains

Les chantiers KAIZEN

- Les 5S
- Le SMED
- La TPM

Les chantiers KAIZEN

- Flux tirés / Flux poussés
- Le Kanban
- Le MRP2 Management des Ressources de Production

POUR QUI?

► Toutes personnes susceptibles de gérer des projets d'améliorations « Flux » ou «Lean »

PRÉREQUIS

Aucun

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- ► Apport théorique + Mise en situation des stagiaires par divers exercices.
- ➤ 50% théorie / 40% pratique / 10% test évaluation & questions-réponses
- Nombre de stagiaires limités afin de garantir une pédagogie efficace.

DURÉE DU STAGE

2 jours

2x 7h

Soit 14h de formation

RESPONSABLE PEDAGOGIQUE



RICHARD LAMY Consultant senior et formateur Spécialiste du Lean et 6 Sigma

BLACK BELT

